

**2020 年新车型生产线扩建项目
竣工环境保护验收监测报告表**

建设单位： 东普雷(襄阳)汽车部件有限公司

监测单位： 湖北博测检测技术有限公司

2022 年 2 月

建设单位：东普雷(襄阳)汽车部件有限公司
法人代表：山城活博
项目负责人：刘明峰

建设单位：东普雷(襄阳)汽车部件有限公司

电话：13986375094

邮编：441044

地址：东风汽车大道 82 号

附图：

- 1、地理位置图；
- 2、监测点位图；
- 3、平面布置图；
- 4、管网分布图。

附件：

- 1、襄阳市生态环境局襄阳高新技术产业开发区分局关于东普雷(襄阳)汽车部件有限公司 2020 年新车型生产线扩建项目环境影响报告表的批复(襄高环批函[2020]05 号)；
- 2、监测期间生产情况及污染治理设施运行情况说明；
- 3、废料回收合同书；
- 4、废矿物油委托处置合同；
- 5、环境管理制度；
- 6、无违法证明；
- 7、验收检测报告。

表一

建设项目名称	2020年新车型生产线扩建项目				
建设单位名称	东普雷(襄阳)汽车部件有限公司				
建设项目性质	改扩建				
建设地点	襄阳高新技术产业开发区东风汽车大道 82 号				
主要产品名称	冲压部件				
设计生产能力	24 万台				
实际生产能力	24 万台				
建设项目环评时间	2020.10	开工建设时间	2020.11		
调试时间	2021.12	验收现场监测时间	2022.01.18~2022.01.19		
环评报告表审批部门	襄阳市生态环境局襄阳高新技术产业开发区分局	环评报告表编制单位	襄阳众鑫缘环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	7000 万元	环保投资总概算	71 万元	比例	1.01%
实际总概算	7000 万元	环保投资	71 万元	比例	1.01%
验收监测依据	<p>环境保护相关政策、法律和法规</p> <p>1、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日实施；</p> <p>2、《中华人民共和国环境影响评价法》，2016 年 9 月 1 日实施；</p> <p>3、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日实施；</p> <p>4、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日实施；</p> <p>5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997 年 3 月 1 日实施；</p> <p>6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 9 月 1 日实施；</p> <p>7、《中华人民共和国土地管理法》，2004 年 8 月 28 日起实施；</p> <p>8、《中华人民共和国清洁生产促进法》，2003 年 1 月 1 日实施；</p> <p>9、《建设项目环境保护管理条例》（1998 年 11 月 29 日中华人民共和国国务院令第 253 号发布，根据 2017 年 7 月 16 日《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》修订），</p>				

	<p>2017年10月1日施行；</p> <p>10、生态环境部(公告 2018 年第 9 号)关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，2018 年 5 月 16 日印发。</p> <p>建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定</p> <p>襄阳市生态环境局襄阳高新技术产业开发区分局关于东普雷(襄阳)汽车部件有限公司 2020 年新车型生产线扩建项目环境影响报告表的批复(襄高环批函[2020]05 号)。</p>																																												
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p style="text-align: center;">项目污染物执行排放标准明细表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">环境要素</th> <th style="width: 30%;">标准名称</th> <th style="width: 10%;">使用类别</th> <th colspan="2" style="width: 20%;">标准限值</th> <th style="width: 10%;">评价对象</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">废气</td> <td rowspan="2">《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)</td> <td rowspan="2">表 2</td> <td rowspan="2">颗粒物</td> <td>120mg/m³</td> <td rowspan="2">焊接烟尘(排气筒高度不能满足高于周围半径 200m 距离内建筑 5m 以上时，其排放速率严格 50% 执行)</td> </tr> <tr> <td>1.75 kg/h</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">废水</td> <td rowspan="4">《污水综合排放标准》(GB8979-1996)</td> <td rowspan="4">表 4 三级</td> <td>pH (无量纲)</td> <td>6~9</td> <td rowspan="4">生活污水</td> </tr> <tr> <td>化学需氧量</td> <td>500mg/L</td> </tr> <tr> <td>悬浮物</td> <td>400 mg/L</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">噪声</td> <td rowspan="2">《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)</td> <td rowspan="2">2 类</td> <td rowspan="2">等效连续 A 声级</td> <td>昼间</td> <td rowspan="2">厂界噪声</td> </tr> <tr> <td>60dB(A)</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>夜间</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>50dB(A)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	环境要素	标准名称	使用类别	标准限值		评价对象	废气	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	表 2	颗粒物	120mg/m ³	焊接烟尘(排气筒高度不能满足高于周围半径 200m 距离内建筑 5m 以上时，其排放速率严格 50% 执行)	1.75 kg/h	废水	《污水综合排放标准》(GB8979-1996)	表 4 三级	pH (无量纲)	6~9	生活污水	化学需氧量	500mg/L	悬浮物	400 mg/L	氨氮	/	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	2 类	等效连续 A 声级	昼间	厂界噪声	60dB(A)					夜间						50dB(A)	
环境要素	标准名称	使用类别	标准限值		评价对象																																								
废气	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	表 2	颗粒物	120mg/m ³	焊接烟尘(排气筒高度不能满足高于周围半径 200m 距离内建筑 5m 以上时，其排放速率严格 50% 执行)																																								
				1.75 kg/h																																									
废水	《污水综合排放标准》(GB8979-1996)	表 4 三级	pH (无量纲)	6~9	生活污水																																								
			化学需氧量	500mg/L																																									
			悬浮物	400 mg/L																																									
			氨氮	/																																									
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	2 类	等效连续 A 声级	昼间	厂界噪声																																								
				60dB(A)																																									
				夜间																																									
				50dB(A)																																									

表二

工程建设内容：

东普雷(襄阳)汽车部件有限公司是一家日资企业，公司经营范围主要是汽车冲压零部件的生产及销售；汽车车身外板覆盖冲压模具及汽车夹具、检具的设计、制造、销售；汽车零部件及其材料、汽车模具、夹具、检具的批发。

公司于 2012 年委托襄樊万瑞环保公司编制《东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件生产线新建项目环境影响报告表》，同年 9 月 10 日襄阳市环境保护局以襄环评【2012】60 号对该项目下达批复文件。2014 年 8 月 25 日襄阳市环境保护局以襄环控验【2014】48 号下达东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件生产线新建项目竣工环境保护验收意见，同意该项目通过竣工环保验收。

公司为了更好的服务东风日产、郑州日产、启辰、英菲尼迪等汽车公司，投资 10000 万元利用现有车间，增加冲压、组装设备，建设汽车冲压部件扩建项目。东普雷(襄阳)汽车部件有限公司于 2018 年委托襄阳众鑫缘环保科技有限公司编制了《东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件扩建项目环境影响报告表》，同年 3 月 26 日对该项目下达批复文件(襄高审批发【2018】36 号)。东普雷(襄阳)汽车部件有限公司公司于 2019 年 6 月对东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件扩建项目进行了自主验收。

随着市场需求的增加，公司投资 7000 万元在现有厂房内新增设备，建设 2020 年新车型生产线扩建项目。本次新增组装工艺根据客户要求，增加了点焊、激光焊和 CO₂保护焊。该项目完成后，新增汽车车身零部件 24 万台。

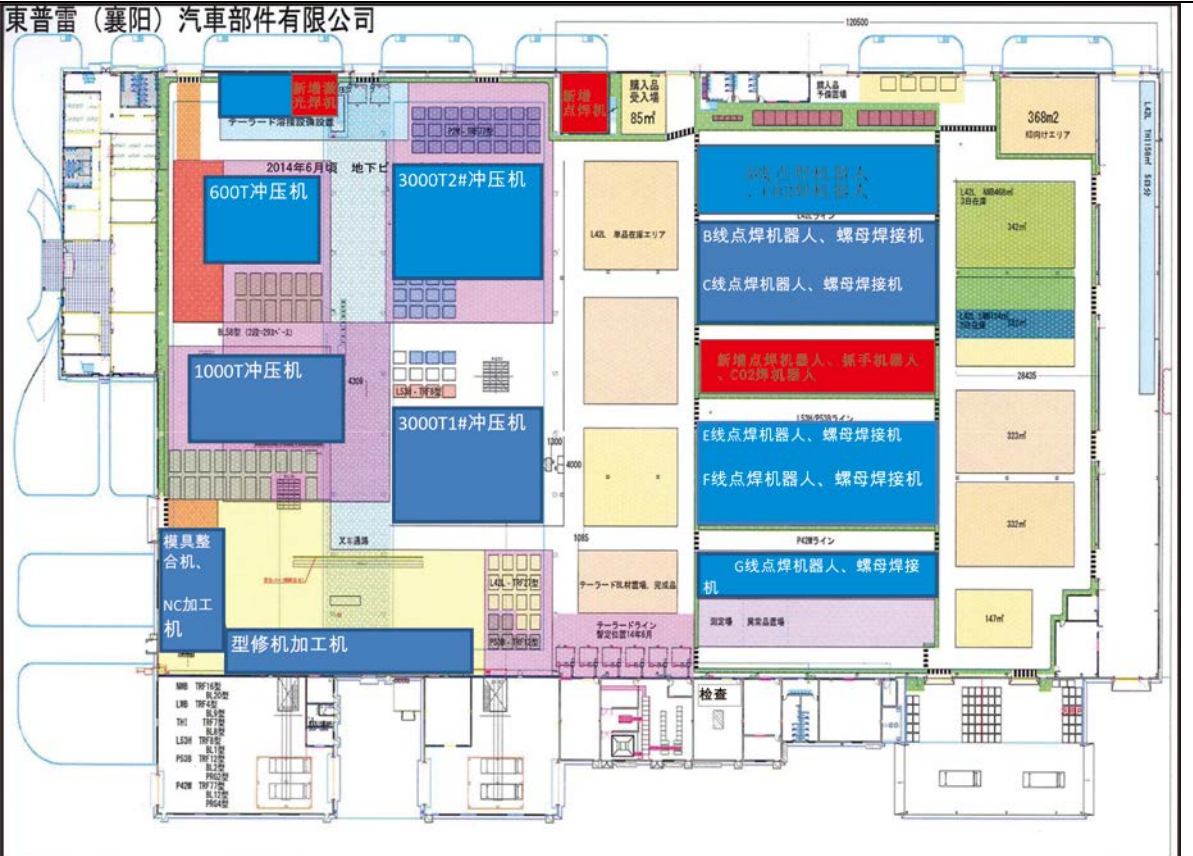
根据《中华人民共和国环境影响评价法》第三十一条、国务院第 682 号文《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》相关规定及环境管理部门的要求，东普雷(襄阳)汽车部件有限公司于 2020 年 9 月委托襄阳众鑫缘环保科技有限公司承担“东普雷(襄阳)汽车部件有限公司 2020 年新车型生产线扩建项目”的环境影响评价工作；2020 年 11 月 30 日，襄阳市生态环境局襄阳高新技术产业开发区分局以襄高环批函[2020]05 号文件对该项目环境影响报告表作出了审批意见。

项目建设内容主要为在原有车间新增焊接设备，并依托现有的冲压、剪切设备，项目完成后新增汽车车身零部件 24 万台。

目前 CO₂保护焊和激光焊接机已安装且运行正常，故本次验收为新增的 CO₂保护焊和激光焊接机及配套的环保设施。

验收范围见下图。

東普雷（襄陽）汽車部件有限公司



紅色部分为本次验收范围

项目建设内容照片如下：



激光焊



CO2 保护焊



收集管道



补焊及移动式收尘装置



15m 排气筒

原辅材料消耗及水平衡

主要原辅材料见表。

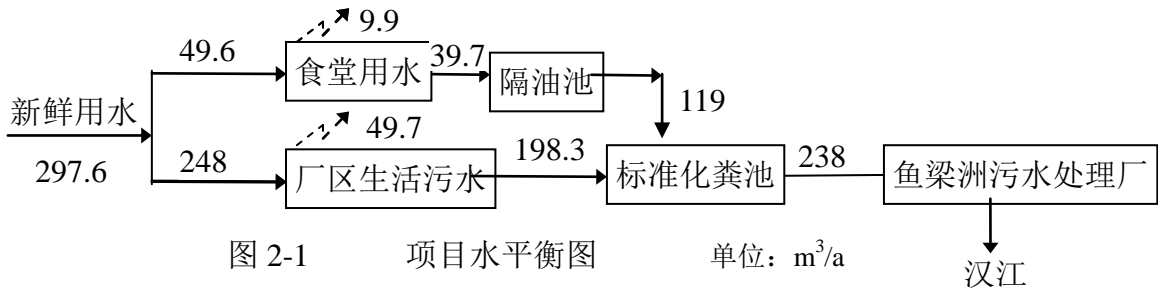
主要原辅材料用料一览表

序号	名称	单位	环评年消耗量	实际建设年耗量	来源
1	CO ₂ 焊丝	t/a	26.4	26.4	外购
2	CO ₂	L/a	600000	600000	外购
3	电	万 kwh/a	33	33	市政供电

本次用水主要为新增人员的生活用水。

用排水情况一览表

用水环节	新鲜用水量	损耗量	排放量	备注
生活用水	248	49.7	198.3	化粪池
食堂用水	49.6	9.9	39.7	隔油池后排入化粪池
合计	297.6	59.6	238	进入管网入污水处理厂最终排入汉江



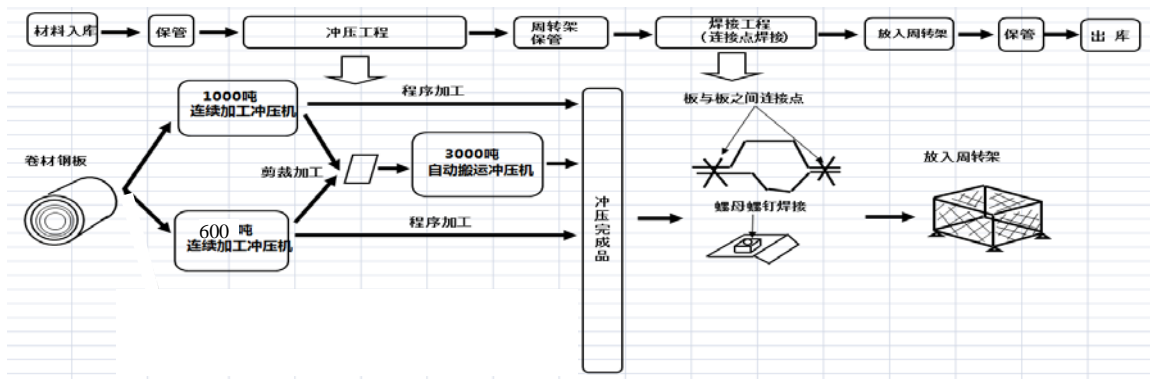
主要设备

主要设备一览表

序号	环评			实际建设	
	设备名称	型号	数量	设备名称	数量
1	工业机器人(点焊)	发那科点焊机器人 P42Q-3 台、P42R-2 台	5 套	工业机器人(点焊)	5 套
2	CO ₂ 综合设备	含点发那科焊机器人(4台)、抓手机器人(5台)、松下弧焊机器人(2台)	1 套	CO ₂ 综合设备	1 套
3	激光焊接机	德国通快 TruDisk6001, 含抓手机器人(2台)	1 套	激光焊接机	1 套
4	工业机器人(点焊)	含川崎点焊机器人(2台)-L53H	1 套	工业机器人(点焊)	1 套

主要工艺流程及产物环节

项目生产工艺流程及产污环节见图



(1)原料入库

根据客户订单购进相应的钢材，入库后对原材料进行人工检验，确保材料合格。

(2)冲压

冲压是依托现有安装在冲压机上的冲模对材料施加压力，使其产生分离或塑性变形，从而获得所需要的零件(俗称冲压件或冲件)的一种压力加工方法。

(3)组装

该项目根据客户要求需要焊接，主要有二氧化碳保护焊、点焊、激光焊。

项目焊接主要是板状材料间的焊接，采用大电流焊接机进行焊接，属于电阻对焊压焊工艺，不用填充或焊接材料；压焊工艺是电阻对焊，当电流通过两工件的连接端时，该处因电阻很大而温度上升，当加热至塑性状态时，在轴向压力作用下连接成为一体，是在加压条件下，使两工件在固态下实现原子间结合，使工件的材质达到原子间的建和而形成永久性连接的工艺过程，又称固态焊接。

同时，根据客户的要求，增加激光焊接设备和 CO₂焊接设备。

激光焊接：电源将脉冲氙灯放电一定频率和脉宽的光波，光波经聚光腔照射而激发产生激光，经过扩束、反射、聚焦后辐射至材料表面，熔接拼接材料缝隙。

CO₂保护焊接：焊丝与工件接触后形成电弧产生热量，使焊丝熔化填充焊缝，熔池在焊接过程中由 CO₂气体保护，避免空气倾入。本项目根据产品需求，焊缝长、多，所需焊丝量较大。

补焊：焊接件焊接后经过检验发现有不符合焊接质量要求的，需要重新焊接缺陷处，进行补焊。

(4)入库

完成后的成品，经过检验包装入成品库。

项目变动情况

本次验收项目实际建设情况较环评无变更。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、污染物治理/处置设施

(1)废水

项目运营期废水主要来自于新增人员的生活污水和食堂废水。本项目食堂废水、生活污水为 238t/a，主要污染物为 pH、化学需氧量、氨氮、悬浮物、动植物油等。食堂废水经隔油池(依托现有)处理后同其他生活污水一并流入化粪池(依托现有)，排入市政污水管网，进入鱼梁洲污水处理厂处理。

公司现有隔油池 9m^3 ，化粪池 30m^3 ，现有项目食堂废水为 $8.79\text{m}^3/\text{d}$ ，隔油池余量为 $0.2\text{m}^3/\text{d}$ ，该项目新增食堂废水为 $0.16\text{m}^3/\text{d}$ ，现有隔油池可以满足新增食堂废水容量要求；现有项目生活污水为 $25.6\text{m}^3/\text{d}$ ，化粪池余量为 $4.4\text{m}^3/\text{d}$ ，该项目新增生活污水为 $0.8\text{m}^3/\text{d}$ ，现有化粪池可以满足新生活污水容量要求。



化粪池



厂区污水总排口

(2)废气

项目营运期间产生的废气主要为焊接烟尘。

项目设二氧化碳保护焊，采用实心焊丝，主要污染物为焊接烟尘，废气收集经过滤棉后由 15m 高排气筒排放。



CO2 保护焊收集系统



CO2 保护焊废气收集系统

(3)噪声

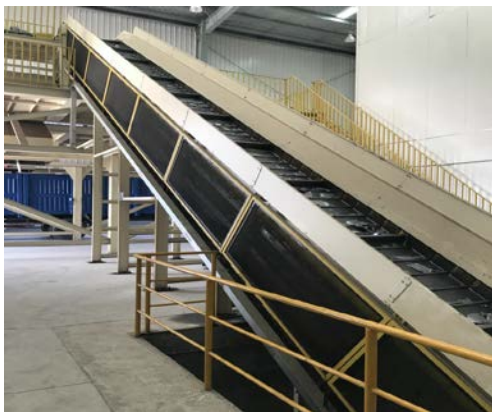
项目主要噪声源为焊机等设备噪声。

项目选用低噪声设备，主要采用减振、消声、利用车间厂房墙体衰减等降噪措施。

(4)固体废物

项目营运期间产生的固废主要是废料、包装材料、废冲压油、润滑油，含油抹布，生活垃圾。

该项目需更换冲压油时，提前通知危废处理单位，废冲压油换出后直接被危废处理单位转运走，不在厂区内暂存，厂区危废暂存间仅对废润滑油进行暂存。



废料收集系统



废料收集车



危废暂存间



危废暂存间内托盘

项目污染物产排情况见下表。

项目污染物产排情况一览表

污染类型	产污环节	主要的污染因子	治理措施	排放方式	去向
废气	焊接烟气	颗粒物	收集后经过滤棉由 15m 高排气筒排放	有组织排放	环境空气
废水	办公生活	pH、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、动植物油	经隔油池预处理后入化粪池，再排入鱼梁洲污水处理厂	间接排放	汉江
噪声	冲压机、焊机	噪声	减震，隔声	连续排放	声环境
固废	办公生活	生活垃圾	分类收集后交由环卫部门处理	不外排	垃圾填埋场
	生产过程	废冲压油、润滑油、含油抹布	交有资质的单位处理	不外排	安全处置
		废料、包装材料	外售	不外排	外售
		含油抹布	交由环卫部门处理	不外排	/

2、环境风险防范设施

项目设置有环境保护管理兼职人员，负责厂区的安全生产和环境管理，定期对生产员工进行环保教育，提高员工日常行为和生产活动中的环保意识。同时，项目制定了环境风险应急预案，定期组织演练。

3、环保设施投资及“三同时”落实情况

环保设施投资及“三同时”落实情况一览表

项目	内容	环评环保措施	费用(万元)	实际环保措施	实际投资(万元)
废气	二氧化碳保护焊焊接烟尘	新建烟气管道，废气收集经过滤棉后依托现有二氧化碳保护焊的15m排气筒排放	20	新建烟气管道，废气收集经过滤棉后依托现有二氧化碳保护焊的15m排气筒排放	20
废水	生活污水	依托现有隔油池、化粪池。食堂废水经隔油池(依托)后与生活污水一并汇入化粪池(依托)	0	依托现有隔油池、化粪池。食堂废水经隔油池(依托)后与生活污水一并汇入化粪池(依托)	0
噪声	噪声	加强管理、减振	40	选用低噪声设备，主要采用减振、消声、利用车间厂房自然屏蔽等降噪措施。	40
固废	固废堆放场	按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的相关要求设置固定的固体废物储存场；按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单中的要求设置危险废物储存场，危险废物委托处理	1	按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的相关要求设置固定的固体废物储存场；按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单中的要求设置危险废物储存场，危险废物委托处理	1
日常管理	/	环保机构设置，指导日常环境管理	10	指导日常环境管理	10
合计			71	合计	71



附图2、监测点位图

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环评报告表的主要结论与建议

(1) 废气

本项目焊接主要是板状材料间的焊接，采用大电流焊接机进行焊接，属于电阻对焊压焊工艺，不用填充或焊接材料。

该项目二氧化碳保护焊焊接烟尘经过滤棉后依托现有二氧化碳保护焊的 15m 排气筒排放，可以满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准。根据《大气污染物综合排放标准》的要求，排气筒高度不能满足高于周围半径 200m 距离内建筑 5m 以上时，其排放速率严格 50% 执行，故执行最高允许排放速率为 1.75kg/h，该项目二氧化碳保护焊焊接烟尘排放速率为 0.023 kg/h。

(2) 废水

该项目生活污水经处理后各项污染物浓度均能够达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准要求。

(3) 噪声

项目噪声主要来源于设备噪声，声源值约为 80~95dB(A)，因此必须采取措施，以确保厂界噪声达标排放。

对噪声的控制首先从声源上着手。对强噪声设备如焊机等选用低噪声设备；在设备的使用过程中要加强设备的维护管理使之处于良好的运行状态；少数设备拟采取加隔音罩、减震等措施；设隔声门窗。如此强噪声源可降噪 5~15dB(A)。项目采取的治理措施可以有效的控制大部分设备的噪声污染。

其次是在噪声传播途径上采取措施加以控制。建议采取封闭厂房或设置隔声屏障，车间设计成封闭式围护结构，使噪声下降 20~25dB(A)。

以上噪声防治措施可收到较好的减噪、防噪效果，采取以上措施后，经第五章、环境影响评价预测结果，其厂界噪声值均低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要求。

(4) 固体废物

本项目固体废物主要为新增职工生活垃圾、一般工业废物(废料、包装材料)、危险废物(废冲压油、润滑油、含油抹布)等。废料、包装材料外售；废冲压油、润滑油交有资质的单位处理；含油抹布、生活垃圾由环卫部门统一收集处理。

建议本项目总量为焊接烟尘：0.073t/a；CODcr：0.012t/a，氨氮：0.0012t/a，纳入鱼梁洲污水处理厂总量控制指标。

该项目的建设符合国家的产业政策，项目在落实拟采取的各项污染治理措施和本评价推荐的污染防治对策措施情况下，各种污染物排放浓度可达到国家排放标准的要求，评价区域内的环境空气、地表水及声学环境质量可控制在相应的环境质量标准内。

建设单位只要在营运过程中，严格执行“三同时”，认真落实本报告中提出的各项环保措施及建议，有效控制可能带来的生态、地质、环境污染等问题，并注意加强管理，从环保的角度上讲是可行的。

2、审批部门审批决定

一、项目基本情况

襄阳市生态环境局襄阳高新技术产业开发区分局关于东普雷(襄阳)汽车部件有限公司 2020 年新车型生产线扩建项目环境影响报告表的批复(襄高环批函[2020]05 号)

东普雷(襄阳)汽车部件有限公司：

你公司报送的《东普雷(襄阳)汽车部件有限公司 2020 年新车型生产线扩建项目环境影响报告表》和《关于申请东普雷(襄阳)汽车部件有限公司 2020 年新车型生产线扩建项目环境影响报告表实施告知承诺制审批的函》已收悉。我局批复意见如下：

一、根据生态环境部《关于做好环评审批正面清单落实工作的函》(环评函(2020)19 号)文件精神，该项目在环评审批正面清单内，我局同意你公司进行改扩建项目建设。

二、你公司应严格落实企业主体责任，认真落实各项生态环境保护和风险防范措施，严格执行环保“三同时”和排污许可制度，确保各项污染物稳定满足国家、地方规定的标准和总量控制指标。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收和排污许可工作，手续齐全合格后方可正式投入生产。

三、请襄阳市生态环境保护综合行政执法支队高新大队加强对该项目的环境监督管理，监督企业认真落实各项环境保护措施及要求。对在告知承诺制项目环境影响评价文件报批申请函中弄虚作假或不落实承诺内容的，依法查处，并向社会公开。

四、你公司应在收到本批复后 10 个工作日内，将批准后的环境影响评价报告送至襄阳市生态环境保护综合行政执法支队高新大队，并按规定接受各级生态环境主管部门的日常监督检查。

附件：关于申请东普雷(襄阳)汽车部件有限公司 2020 年新车型生产线扩建项目环

境影响报告表实施告知承诺制审批的函

3、环评、批复的对照检查情况

环评、批复及落实情况见下表。

环评、批复及落实情况一览表

序号	环评要求	环评批复	落实情况
1	该项目建成后在营运期废水主要为生活废水等。食堂废水经隔油池处理(依托现有)后同其他生活废水一并流入化粪池(依托现有),排入市政污水管网进入鱼梁洲污水处理厂处理。本项目废水排放浓度需达到《污水综合排放标准》(GB8979-1996)表4三级标准限值要求。	你公司报送的《东普雷(襄阳)汽车部件有限公司2020年新车型生产线扩建项目环境影响报告表》和《关于申请东普雷(襄阳)汽车部件有限公司2020年新车型生产线扩建项目环境影响报告表实施告知承诺制审批的函》已收悉。我局批复意见如下: 一、根据生态环境部《关于做好环评审批正面清单落实工作的函》(环评函(2020)19号)文件精神,该项目在环评审批正面清单内,我局同意你公司进行改扩建项目建设。 二、你公司应严格落实企业主体责任,认真落实各项生态环境保护和风险防范措施,严格执行环保“三同时”和排污许可制度,确保各项污染物稳定满足国家、地方规定的标准和总量控制指标。项目竣工后,应按规定开展环境保护验收和排污许可工作,手续齐全合格后方可正式投入生产。 三、请襄阳市生态环境保护综合行政执法支队高新大队加强对该项目的环境监督管理,监督企业认真落实各项环境保护措施及要求。对在告知承诺制项目环境影响评价文件报批申请函中弄虚作假或不落实承诺内容的,依法查处,并向社会公开。 四、你公司应在收到本批复后10个工作日内,将批准后	项目无生产废水排放;新增人员食堂废水经隔油池(依托现有)后与生活污水一并进入化粪池(依托现有)排入园区排水管网,经鱼梁洲污水处理厂处理后排入汉江。隔油池、化粪池在冲压部件新建项目中已通过验收。现有隔油池可以满足新增食堂废水容量要求,现有化粪池可以满足新生活污水容量要求。
2	该项目二氧化碳保护焊焊接烟尘经过滤棉后依托现有二氧化碳保护焊的15m排气筒排放,可以满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准。根据《大气污染物综合排放标准》的要求,排气筒高度不能满足高于周围半径200m距离内建筑5m以上时,其排放速率严格50%执行,故执行最高允许排放速率为1.75kg/h,该项目二氧化碳保护焊焊接烟尘排放速率为0.023 kg/h。		二氧化碳保护焊烟尘经收集后经过滤棉后由15m高排气筒排放。
3	该项目的噪声源主要有焊接机噪声,其设备噪声值80~95dB(A)。该项目位于工业区,厂界噪声能够满足GB12348—2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中2类标准要求,并且该项目所在地周围200m范围内无居民区,因此该项目对周围声环境影响较小。		采用减振、封闭隔声措施,再加上厂房屏蔽、距离衰减、绿化等综合措施

4	<p>本项目固体废物主要为新增职工生活垃圾、一般工业废物(废料、包装材料)、危险废物(废冲压油、润滑油、含油抹布)等。废料、包装材料外售；废冲压油、润滑油交有资质的单位处理；含油抹布、生活垃圾由环卫部门统一收集处理。</p> <p>本项目产生的固废采取以上措施，固体废弃物对项目所在地的环境影响较小。</p>	<p>的环境影响评价报告送至襄阳市生态环境保护综合行政执法支队高新大队，并按规定接受各级生态环境主管部门的日常监督检查。</p>	<p>废料、包装材料集中收集后外售；废冲压油、润滑油委托有资质单位处理；含油抹布、生活垃圾由环卫部门统一处理。危险废物的厂内贮存场所需满足《危险废物储存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单内容。</p>
5	<p>建议本项目总量为焊接烟尘：0.073t/a；CODcr：0.012t/a，氨氮：0.0012t/a，纳入鱼梁洲污水处理厂总量控制指标。</p>		<p>CO₂保护焊废气颗粒物排放总量为0.06t/a。</p>

表五

验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

各监测因子的监测分析方法见下表。

监测分析方法一览表

监测类别	监测因子	标准方法名称	方法检出限
废水	pH	玻璃电极法 GB 6920-1986	—
	悬浮物	重量法 GB 11901-1989	—
	化学需氧量	重铬酸盐法 HJ828-2017	4mg/L
	氨氮	氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	动植物油	红外分光光度法 HJ 637-2012	0.04mg/L
有组织废气	颗粒物	固定污染源废气监测技术规范 颗粒物的测定 HJ/T 397-2007	—
噪声	等效连续 A 声级	声级计法 GB 12348-2008	--
备注	“—”表示检测方法不涉及方法检出限。		

2、监测分析过程中的质量保证和质量控制

按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)、《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T 91-2002)、《固定污染源监测质量保证和质量控制技术规范》(HJ/T373-2007)、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)等规定，对检测的全过程进行质量保证和控制。

(1) 参加验收检测的技术人员，经过技术培训考核，持证上岗。

(2) 使用的检测仪器设备经计量部门检定合格，并在有效期内。

(3) 现场采样和检测均在生产设备和环保设施正常运行情况下进行。

(4) 检测期间，同步调查（记录）生产状况、环保设施运行状况，保证检测期间生产负荷在规定范围内和环保设施处于正常运行状态。

(5) 废水检测均携带全程序空白样，废水采集 10% 平行样品。实验室分析采取 10% 平行样、有证标准样品等措施进行质量控制，声级计使用前后用声校准器进行校准，仪器示值偏差小于 0.5dB (A)，本次实验室分析质控数据均合格。

表六

验收监测内容

根据现场污染物排放情况调查结合治理措施，本次验收对项目排放的废气、废水、噪声各主要污染因子进行布点监测，具体监测内容如下：

1、废气

废气排放监测内容

监测类别	点位编号	监测点位	监测项目	监测频次	说明
有组织排放废气	◎1#	CO ₂ 保护焊排气筒	颗粒物	3次/天×2天	

2、废水

废水排放源监测内容

监测类别	点位编号	监测点位	监测项目	监测频次	说明
废水	★1#	废水总排口	pH、化学需氧量、氨氮、悬浮物、动植物油	4次/天×2天	

3、厂界噪声

噪声监测内容

监测类别	点位编号	监测点位	监测项目	监测频次	说明
噪声	▲1#~▲4#	厂区厂界外 1 米处 布设 4 个监测点位	等效连续 A 声级	昼间、夜间 各监测 1 次，监测 2 天	

表七

验收监测期间生产工况记录

根据现场调查以及厂方提供的资料显示，2022年1月18日、1月19日项目开机情况及污染防治设施运行情况如下。

实际工况一览表

内容		环评折日 生产量	时间		生产负荷比例 (%)
			2022年1月18日	2022年1月19日	
产品	冲压件(台/天)	800	725	691	86.4~90.6%

验收监测结果

1、污染物达标监测结果

(1) 废气

项目 CO₂保护焊焊接废气检测结果见表。

CO₂保护焊废气监测结果一览表

采样日期	采样点位	检测项目	检测结果			标准 限值	达标情 况	
			第一次	第二次	第三次			
2022/1/18	CO ₂ 保护焊废气排气筒出口	烟气流速 (m/s)	5.7	6.0	5.9	-	-	
		烟气温度 (°C)	14.3	15.0	15.5	-	-	
		烟气含湿量 (%)	1.3	1.3	1.3	-	-	
		标干烟气流量 (m ³ /h)	4634	4864	4774	-	-	
		颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	3	2	2	120	达标
			排放速率 (Kg/h)	0.014	0.010	0.010	1.75	达标
2022/1/19	CO ₂ 保护焊废气排气筒出口	烟气流速 (m/s)	5.9	5.8	5.8	-	-	
		烟气温度 (°C)	15.0	15.3	15.4	-	-	
		烟气含湿量 (%)	1.4	1.4	1.4	-	-	
		标干烟气流量 (m ³ /h)	4777	4691	4689	-	-	
		颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	3	3	3	120	达标
			排放速率 (Kg/h)	0.014	0.014	0.014	1.75	达标
备注	CO ₂ 保护焊废气执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表2中二级标准。							

*注：15m 高排气筒二级标准执行排放速率为 3.5kg/h，但因不满足周围半径 200m 范围内建筑 5m 以上时，严格 50% 执行，即为 1.75 kg/h。

监测结果表明，2022年1月18~19日，项目CO₂保护焊废气排气筒出口中的颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准。

(2) 废水

废水排口监测结果统计表 单位：mg/L(pH(无量纲)除外)

采样日期	采样点位与频次		pH	悬浮物	化学需氧量	氨氮	动植物油
2022/1/18	厂区总排放口	第一次	7.4	352	426	24.0	93.5
		第二次	7.6	355	406	24.6	91.9
		第三次	7.1	375	441	23.6	92.7
		第四次	7.2	360	418	24.5	93.1
2022/1/19	厂区总排放口	第一次	7.2	348	436	24.1	89.6
		第二次	7.6	345	451	23.1	92.2
		第三次	7.3	350	427	24.3	90.7
		第四次	7.0	340	443	23.4	92.8
《污水综合排放标准》GB 8978-1996 表4中三级标准			6~9	400	500	—	100
达标情况			达标	达标	达标	—	达标

监测结果表明，2022年1月18~19日，废水总排口中化学需氧量、悬浮物、动植物油排放浓度及pH值满足《污水综合排放标准》(GB8979-1996)表4三级标准限值要求。

(3) 厂界噪声

厂界噪声监测结果统计见下表。

厂界噪声监测结果统计表 单位：dB(A)

检测点位及坐标	检测时间与频次		主要声源	检测结果	标准限值	达标情况
				Leq[dB (A)]	Leq[dB (A)]	
N1 厂界外东侧 1m 处 E112°11'59.924" N32°09'20.772"	2022/1/18	昼间	设备	48	60	达标
		夜间	设备	42	50	达标
	2022/1/19	昼间	设备	47	60	达标
		夜间	设备	41	50	达标
N2 厂界外南侧 1m 处 E112°11'51.002" N32°09'18.378"	2022/1/18	昼间	设备	50	60	达标
		夜间	设备	43	50	达标
	2022/1/19	昼间	设备	49	60	达标
		夜间	设备	43	50	达标
检测点位及坐标	检测时间与频次		主要声源	检测结果	标准限值	/

				Leq[dB (A)]	Leq[dB (A)]	
N3 厂界外西侧 1m 处 E112°11'46.734" N32°09'24.364"	2022/1/18	昼间	设备	52	60	达标
		夜间	设备	44	50	达标
	2022/1/19	昼间	设备	53	60	达标
		夜间	设备	45	50	达标
N4 厂界外北侧 1m 处 E112°11'53.976" N32°09'26.913"	2022/1/18	昼间	设备	51	60	达标
		夜间	设备	41	50	达标
	2022/1/19	昼间	设备	50	60	达标
		夜间	设备	42	50	达标

监测结果表明，2022 年 1 月 18~19 日厂界噪声昼间、夜间测量值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求。

2、污染物排放总量核算

根据现场勘查和项目方提供的资料，项目废气污染物排放总量统计见下表。

项目废气污染物排放总量统计表

项目	来源	平均烟气流量 (m ³ /h)	平均排放浓度 (mg/m ³)	平均排放速率 (kg/h)	本次排放总量(t/a)	合计排放总量(t/a)	总量指标 (t/a)	评价
颗粒物	CO2 保护焊	4738	2.67	0.012	0.0015	0.06	0.073	达标

表八

验收监测结论

1、项目基本情况

(1) 建设地点、规模、主要建设内容

公司位于襄阳高新技术产业开发区东风汽车大道 82 号，随着市场需求的增加，公司投资 7000 万元在现有厂房内新增设备，建设 2020 年新车型生产线扩建项目。本次新增组装工艺根据客户要求，增加了点焊、激光焊和 CO₂保护焊。该项目完成后，新增汽车车身零部件 24 万台。

(2) 建设过程及环保审批情况

东普雷(襄阳)汽车部件有限公司于 2020 年 9 月委托襄阳众鑫缘环保科技有限公司承担“东普雷(襄阳)汽车部件有限公司 2020 年新车型生产线扩建项目”的环境影响评价工作；2020 年 11 月 30 日，襄阳市生态环境局襄阳高新技术产业开发区分局以襄高环批函[2020]05 号文件对该项目环境影响报告表作出了审批意见。

(3) 投资情况

项目实际总投资 7000 万元，其中环保总投资 71 万元，占总投资额的 1.01%。

(4) 验收范围

本次验收为新增的 CO₂保护焊和激光焊接机及配套的环保设施。

2、工程变动情况

根据环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》的重大变动，经分析本项目的性质、规模、地点、生产工艺未发生改变，本项目其他建设内容与环评一致。

3、环境保护措施执行情况

(1) 废气

项目设二氧化碳保护焊，采用实心焊丝，主要污染物为焊接烟尘，废气收集经过滤棉后由 15m 高排气筒排放。

(2) 废水

项目运营期废水主要来自于生活污水和食堂废水，主要污染物为 pH、化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、动植物油等。食堂废水经隔油池(依托现有)处理后同其他生活污水一并流入化粪池(依托现有)，排入市政污水管网，进入鱼梁洲污水处理厂处

理。

(3) 噪声防治措施

项目主要噪声源为焊机等设备噪声。项目选用低噪声设备，主要采用减振、消声、利用车间厂房墙体衰减等降噪措施。

(4) 固体废物防治措施

项目营运期间产生的固废主要是废料、包装材料、废冲压油、润滑油，含油抹布，生活垃圾。该项目需更换冲压油时，提前通知危废处理单位，废冲压油换出后直接被危废处理单位转运走，不在厂区内暂存，厂区危废暂存间仅对废润滑油进行暂存。

4、环境保护设施调试结果

项目在实施过程中，按照国家建设项目环境保护“三同时”制度，基本落实了环评报告表及其审批文件中提出的污染防治措施，目前各类环保设施运行状况正常。

(1) 废气

2022年1月18~19日，项目CO₂保护焊废气排气筒出口中的颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准。

(2) 废水

2022年1月18~19日，废水总排口中化学需氧量、悬浮物、动植物油排放浓度及pH值满足《污水综合排放标准》(GB8979-1996)表4三级标准限值要求。

(3) 厂界噪声

2022年1月18~19日厂界噪声昼间、夜间测量值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准限值要求。

(4) 固体废物处置和排放情况

项目营运期间产生的固废主要是冲压废料，外售；危险废物在场内建设的危险废物暂存场暂存后，由有资质的单位处理；生活垃圾交由环卫部门收集处理。

5、验收结论

东普雷(襄阳)汽车部件有限公司2020年新车型生产线扩建项目工程内容和环境保护设施按环评及批复要求进行了建设，项目的建设地点、生产工艺、环保措施等均无变更；项目建设期间没有违反环境保护法律、行政法规的行为，未发生因污染纠纷的投诉案件。根据现场检查、验收监测及验收监测报告结果，项目满足环评及批复的要求，经验收组一致确定，该项目可以通过竣工环境保护验收。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：东普雷(襄阳)汽车部件有限公司（签字）：项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	2020年新车型生产线扩建项目		项目代码	/		建设地点	襄阳高新技术产业开发区东风汽车大道82号				
	行业类别（分类管理名录）	C367汽车零部件及配件制造		建设性质	□新建■改扩建□技术改造							
	设计生产能力	新增汽车车身零部件24万台		实际生产能力	新增汽车车身零部件24万台		环评单位	襄阳众鑫缘环保科技有限公司				
	环评文件审批机关	襄阳市生态环境局襄阳高新技术产业开发区分局		审批文号	襄高环批函[2020]05号		环评文件类型	报告表				
	开工日期	2020年11月		竣工日期	2021年12月		排污许可证申领时间	/				
	环保设施设计单位			环保设施施工单位			本工程排污许可证编号	/				
	验收单位			环保设施监测单位	湖北博测检测技术有限公司		验收监测时工况	%				
	投资总概算（万元）	7000		环保投资总概算（万元）	71		所占比例（%）	1.01				
	实际总投资	7000		实际环保投资（万元）	71		所占比例（%）	1.01				
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	20	噪声治理（万元）	40	固体废物治理（万元）	1	绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	10
	新增废水处理设施能力	/		新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	5000h				
运营单位	东普雷(襄阳)汽车部件有限公司		运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	91420600588228945M		验收时间	2022年1月18-19日					

污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量												
	氨氮			/									
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物												
	工业固体废物												
	与项目有关的其他特征污染物												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升